

Autogen-Schweißerkasten



Artikel Nr. 149613

Typen Nr. AS.17.5.0,5-9.F.3-100.R



Beispielhafte Darstellung

Schweiß- und Schneidbrenner dienen zum Schweißen, Schneiden sowie Löten und Wärmen. Sie sind geeignet für alle Industrie- und Handwerksanwendungen. Der Normalbrenner ist mit 17 mm Schaftdurchmesser die gebräuchlichste Baugröße. Die Acetylen-Sauerstoff-Flamme erreicht Temperaturen bis 3100 °C.

Unsere Autogen-Schweißerkästen sind mit folgenden Produkten bestückt:

- Griffstück
- Schweißeinsätze in acht verschiedenen Größen von 0,5 bis 30 mm Schweißbereich
- Schneideinsätze mit Ring- oder Blockdüsen, sowie Flügel- oder Hebelbetätigung für Schneidsauerstoff, mit Schneidbereichen von 3 bis 100 mm
- Zubehör: Führungswagen mit Rundführung, Gasanzünder, Ersatzdichtungen

Die Autogen-Schweißerkästen können alternativ mit Rohrschweißeinsätzen oder weiteren Produkten individuell nach Kundenwunsch auf Anfrage bestückt werden.

Technische Informationen

| | |
|----------------|----------------------|
| Schaft-Ø | 17 mm |
| Schneidbereich | 3 - 100 mm |
| Schweißbereich | 0,5 - 9,0 mm |
| Gasart | Sauerstoff, Brenngas |

Kaufmännische Daten

| | |
|-------------------------|-------------------|
| Zolltarifnummer | 84689000 |
| Ursprungsland | TR |
| eCl@ss 5.1.4 | 37010201 |
| eCl@ss 9.0 | 27440202 |
| UNSPSC_Code_v190501 | 23271400 |
| UNSPSC_CodeDesc_v190501 | Welding machinery |

Produktinformationen

Sicherheitshinweis:

Es dürfen keine Änderungen an den Brennern vorgenommen werden, die außerhalb des Wissens und der Kontrolle unseres Unternehmens liegen. Eine unsachgemäße Verwendung kann zu schweren Schäden führen und darf ausschließlich von geschultem Personal erfolgen. Vor Arbeitsbeginn ist der Brenner insbesondere auf den Zustand der Düsen zu überprüfen, zur Kontrolle der Injektorwirkung ist eine Saugprobe durchzuführen. Bei einer Rückzündung ist zunächst das Sauerstoffventil, danach das Brenngasventil zu schließen. Brenner und Geräte sind entsprechend ihrer Kennzeichnung zu verwenden. Sie sind vor Stößen, Stürzen, Öl sowie anderen Verunreinigungen zu schützen. Vor der ersten Inbetriebnahme ist das Benutzerhandbuch sorgfältig zu lesen.

Einsatzbereiche:

- Industrielle und allgemeine Fertigung
- Herstellung von Stahlkonstruktionen
- Reparatur und Wartung

Normen:

DIN EN ISO 5172, DIN EN ISO 9090, DIN EN ISO 9539

Inhalt inkl. Anzahl:

- 5 x Schweißeinsetz
- 1 x Flügel-Schneideinsatz
- 1 x Ringdüse außen, 3 x Ringdüsen innen
- 1 x Gasanzünder
- 6 x Ersatzdichtungen
- 1 x Griffstück
- 1 x Führungswagen mit Rundführung

Zubehör

| | Artikel Nr. | Typen Nr. |
|---|-------------|---------------|
| Flügel-Lochschneideinsatz, Schaftdurchmesser 17 mm, Schneiden max. 50 mm, Heizen max. 100 mm, inkl. Düse 12 - 25 mm und Führung | 149653 | LSE.F.17.D |
| Rohrschweißeinsetz, gestreckt - biegsam, Schaftdurchmesser 17, Schweißbereich 1 - 2 mm, Kupfer | 149631 | RSE.17.1-2 |
| Rohrschweißeinsetz, gestreckt - biegsam, Schaftdurchmesser 17, Schweißbereich 2 - 4 mm, Kupfer | 149632 | RSE.17.2-4 |
| Rohrschweißeinsetz, gestreckt - biegsam, Schaftdurchmesser 17, Schweißbereich 4 - 6 mm, Kupfer | 149633 | RSE.17.4-6 |
| Rohrschweißeinsetz, gestreckt - biegsam, Schaftdurchmesser 17, Schweißbereich 6 - 9 mm, Kupfer | 149634 | RSE.17.6-9 |
| Düsenreinigungsset im Metalletui, zum Reinigen der Schweißdüsen | 149981 | DRS.M |
| Doppelgewindenippel, G 1/4 a., G 1/4 a. LH, SW 17, Messing, Arbeitsdruck max. 60 bar, Betriebstemp. max. 200 °C | 154195 | DGN.14.14LH |
| Doppelgewindenippel, G 1/4 a. LH, G 3/8 a. LH, SW 19, Messing, Arbeitsdruck max. 60 bar, Betriebstemp. max. 200 °C | 154196 | DGN.14LH.38LH |
| Doppelgewindenippel, G 3/8 a. LH, G 1/4 a., SW 19, Messing, Arbeitsdruck max. 60 bar, Betriebstemp. max. 200 °C | 154198 | DGN.38LH.14 |
| Doppelgewindenippel, G 3/8 a., G 3/8 a. LH, SW 19, Messing, Arbeitsdruck max. 60 bar, Betriebstemp. max. 200 °C | 154199 | DGN.38.38LH |

Zubehör

| | Artikel Nr. | Typen Nr. |
|---|-------------|-------------|
| Doppelgewindenippel, G 1/2 a., G 3/8 a. LH, SW 24, Messing, Arbeitsdruck max. 60 bar, Betriebstemp. max. 200 °C | 154214 | DGN.12.38LH |

Ersatzteil

| | Artikel Nr. | Typen Nr. |
|--|-------------|--------------|
| Schweißersatz, Schaftdurchmesser 17 mm, Schweißbereich 0,5 - 1,0 mm | 149623 | SE.17.0,5-1 |
| Schweißersatz, Schaftdurchmesser 17 mm, Schweißbereich 1,0 - 2,0 mm | 149624 | SE.17.1-2 |
| Schweißersatz, Schaftdurchmesser 17 mm, Schweißbereich 2,0 - 4,0 mm, mit Überwurfmutter | 149625 | SE.17.2-4 |
| Schweißersatz, Schaftdurchmesser 17 mm, Schweißbereich 4,0 - 6,0 mm, mit Überwurfmutter | 149626 | SE.17.4-6 |
| Schweißersatz, Schaftdurchmesser 17 mm, Schweißbereich 6,0 - 9,0 mm, mit Überwurfmutter | 149627 | SE.17.6-9 |
| Flügel-Schneideinsatz, Schaft 17 mm, ohne Düsen | 149650 | FSE.17 |
| Flügel-Schneideinsatz, Schaftdurchmesser 17 mm, Schneidbereich max. 300 mm, inkl. Ringdüse 12 - 25 mm | 149651 | FSE.17.R.D |
| Flügel-Schneideinsatz, Schaftdurchmesser 17 mm, Schneidbereich max. 100 mm, inkl. Blockdüse 3 - 20 mm | 149652 | FSE.17.B.D |
| Griffstück mit Regulierungen und Überwurfmutter, Schaftdurchmesser 17 mm, Sauerstoff G 1/4, Brenngas G3/8 LH | 149621 | GS.17.14.38 |
| Leerkasten für Autogen-Schweißerkasten, 470 x 213 x 86 mm | 149620 | LK.AS |
| Ringdüse, außen, Schneidbereich 3 - 12 mm, Kupfer | 149966 | RD.A.3-12 |
| Ringdüse, außen, Schneidbereich 12 - 100 mm, Kupfer | 149967 | RD.A.12-100 |
| Ringdüse, innen, Schneidbereich 3 - 12 mm, Kupfer | 149969 | RD.I.3-12 |
| Ringdüse, innen, Schneidbereich 12 - 25 mm, Kupfer | 149970 | RD.I.12-25 |
| Ringdüse, innen, Schneidbereich 25 - 50 mm, Kupfer | 149971 | RD.I.25-50 |
| Ringdüse, innen, Schneidbereich 50 - 100 mm, Kupfer | 149972 | RD.I.50-100 |
| Überwurfmutter für Griffstück | 149946 | M.GS |
| Dichtung für Schweiß- und Schneideinsätze Schaftdurchmesser 17 mm | 149945 | D.SE |
| Gasanzünder, Walzenfeile, inkl. Zündstein | 149980 | GA.W |
| Führungswagen, für Brennerkopf-Ø 26 mm, mit Rundführung, für Kreis-Ø bis max. 800 mm | 149979 | FW.25 |
| Sechskant-Überwurfmutter, G 3/8 links, für Tüllengröße LW 4, LW 6, LW 9, MS, Arbeitsdruck max. 25 bar, Betriebstemp. max. 150 °C | 137631 | MS234LH38469 |