

Autogen-Schweißerkasten



Artikel Nr. 149618

Typen Nr. AS.17.8.0,5-30.F.3-100.R



Beispielhafte Darstellung

Schweiß- und Schneidbrenner dienen zum Schweißen, Schneiden sowie Löten und Wärmen. Sie sind geeignet für alle Industrie- und Handwerksanwendungen. Der Normalbrenner ist mit 17 mm Schaftdurchmesser die gebräuchlichste Baugröße. Die Acetylen-Sauerstoff-Flamme erreicht Temperaturen bis 3100 °C.

Unsere Autogen-Schweißerkästen sind mit folgenden Produkten bestückt:

- Griffstück
- Schweißeinsätze in acht verschiedenen Größen von 0,5 bis 30 mm Schweißbereich
- Schneideinsätze mit Ring- oder Blockdüsen, sowie Flügel- oder Hebelbetätigung für Schneidsauerstoff, mit Schneidbereichen von 3 bis 100 mm
- Zubehör: Führungswagen mit Rundführung, Gasanzünder, Ersatzdichtungen

Die Autogen-Schweißerkästen können alternativ mit Rohrschweißeinsätzen oder weiteren Produkten individuell nach Kundenwunsch auf Anfrage bestückt werden.

Technische Informationen

Schaft-Ø	17 mm
Schneidbereich	3 - 100 mm
Schweißbereich	0,5 - 30,0 mm
Gasart	Sauerstoff, Brenngas

Kaufmännische Daten

Zolltarifnummer	84689000
Ursprungsland	TR
eCl@ss 5.1.4	37010201
eCl@ss 9.0	27440202
UNSPSC_Code_v190501	23271400
UNSPSC_CodeDesc_v190501	Welding machinery

Produktinformationen

Sicherheitshinweis:

Es dürfen keine Änderungen an den Brennern vorgenommen werden, die außerhalb des Wissens und der Kontrolle unseres Unternehmens liegen. Eine unsachgemäße Verwendung kann zu schweren Schäden führen und darf ausschließlich von geschultem Personal erfolgen. Vor Arbeitsbeginn ist der Brenner insbesondere auf den Zustand der Düsen zu überprüfen, zur Kontrolle der Injektorwirkung ist eine Saugprobe durchzuführen. Bei einer Rückzündung ist zunächst das Sauerstoffventil, danach das Brenngasventil zu schließen. Brenner und Geräte sind entsprechend ihrer Kennzeichnung zu verwenden. Sie sind vor Stößen, Stürzen, Öl sowie anderen Verunreinigungen zu schützen. Vor der ersten Inbetriebnahme ist das Benutzerhandbuch sorgfältig zu lesen.

Einsatzbereiche:

- Industrielle und allgemeine Fertigung
- Herstellung von Stahlkonstruktionen
- Reparatur und Wartung

Normen:

DIN EN ISO 5172, DIN EN ISO 9090, DIN EN ISO 9539

Inhalt inkl. Anzahl:

- 8 x Schweißeinsetz
- 1 x Flügel-Schneideinsatz
- 1 x Ringdüse außen, 3 x Ringdüsen innen
- 1 x Gasanzünder
- 9 x Ersatzdichtungen
- 1 x Griffstück
- 1 x Führungswagen mit Rundführung

Zubehör

	Artikel Nr.	Typen Nr.
Flügel-Lochschneideinsatz, Schaftdurchmesser 17 mm, Schneiden max. 50 mm, Heizen max. 100 mm, inkl. Düse 12 - 25 mm und Führung	149653	LSE.F.17.D
Rohrschweißeinsetz, gestreckt - biegsam, Schaftdurchmesser 17, Schweißbereich 1 - 2 mm, Kupfer	149631	RSE.17.1-2
Rohrschweißeinsetz, gestreckt - biegsam, Schaftdurchmesser 17, Schweißbereich 2 - 4 mm, Kupfer	149632	RSE.17.2-4
Rohrschweißeinsetz, gestreckt - biegsam, Schaftdurchmesser 17, Schweißbereich 4 - 6 mm, Kupfer	149633	RSE.17.4-6
Rohrschweißeinsetz, gestreckt - biegsam, Schaftdurchmesser 17, Schweißbereich 6 - 9 mm, Kupfer	149634	RSE.17.6-9
Düsenreinigungsset im Metalletui, zum Reinigen der Schweißdüsen	149981	DRS.M
Doppelgewindenippel, G 1/4 a., G 1/4 a. LH, SW 17, Messing, Arbeitsdruck max. 60 bar, Betriebstemp. max. 200 °C	154195	DGN.14.14LH
Doppelgewindenippel, G 1/4 a. LH, G 3/8 a. LH, SW 19, Messing, Arbeitsdruck max. 60 bar, Betriebstemp. max. 200 °C	154196	DGN.14LH.38LH
Doppelgewindenippel, G 3/8 a. LH, G 1/4 a., SW 19, Messing, Arbeitsdruck max. 60 bar, Betriebstemp. max. 200 °C	154198	DGN.38LH.14
Doppelgewindenippel, G 3/8 a., G 3/8 a. LH, SW 19, Messing, Arbeitsdruck max. 60 bar, Betriebstemp. max. 200 °C	154199	DGN.38.38LH

Zubehör

	Artikel Nr.	Typen Nr.
Doppelgewindenippel, G 1/2 a., G 3/8 a. LH, SW 24, Messing, Arbeitsdruck max. 60 bar, Betriebstemp. max. 200 °C	154214	DGN.12.38LH

Ersatzteil

	Artikel Nr.	Typen Nr.
Schweißersatz, Schaftdurchmesser 17 mm, Schweißbereich 0,5 - 1,0 mm	149623	SE.17.0,5-1
Schweißersatz, Schaftdurchmesser 17 mm, Schweißbereich 1,0 - 2,0 mm	149624	SE.17.1-2
Schweißersatz, Schaftdurchmesser 17 mm, Schweißbereich 2,0 - 4,0 mm, mit Überwurfmutter	149625	SE.17.2-4
Schweißersatz, Schaftdurchmesser 17 mm, Schweißbereich 4,0 - 6,0 mm, mit Überwurfmutter	149626	SE.17.4-6
Schweißersatz, Schaftdurchmesser 17 mm, Schweißbereich 6,0 - 9,0 mm, mit Überwurfmutter	149627	SE.17.6-9
Schweißersatz, Schaftdurchmesser 17 mm, Schweißbereich 9,0 - 14,0 mm, mit Überwurfmutter	149628	SE.17.9-14
Schweißersatz, Schaftdurchmesser 17 mm, Schweißbereich 14,0 - 20,0 mm, mit Überwurfmutter	149629	SE.17.14-20
Schweißersatz, Schaftdurchmesser 17 mm, Schweißbereich 20,0 - 30,0 mm, mit Überwurfmutter	149630	SE.17.20-30
Hebel-Schneideinsatz, Schaft 17 mm, ohne Düsen	149647	HSE.17
Hebel-Schneideinsatz, Schaftdurchmesser 17 mm, Schneidbereich max. 300 mm, inkl. Ringdüse 12 - 25 mm	149648	HSE.17.R.D
Hebel-Schneideinsatz, Schaftdurchmesser 17 mm, Schneidbereich max. 100 mm, inkl. Blockdüse 3 - 20 mm	149649	HSE.17.B.D
Griffstück mit Regulierungen und Überwurfmutter, Schaftdurchmesser 17 mm, Sauerstoff G 1/4, Brenngas G3/8 LH	149621	GS.17.14.38
Leerkasten für Autogen-Schweißerkasten, 470 x 213 x 86 mm	149620	LK.AS
Ringdüse, außen, Schneidbereich 3 - 12 mm, Kupfer	149966	RD.A.3-12
Ringdüse, außen, Schneidbereich 12 - 100 mm, Kupfer	149967	RD.A.12-100
Ringdüse, innen, Schneidbereich 3 - 12 mm, Kupfer	149969	RD.I.3-12
Ringdüse, innen, Schneidbereich 12 - 25 mm, Kupfer	149970	RD.I.12-25
Ringdüse, innen, Schneidbereich 25 - 50 mm, Kupfer	149971	RD.I.25-50
Ringdüse, innen, Schneidbereich 50 - 100 mm, Kupfer	149972	RD.I.50-100
Überwurfmutter für Griffstück	149946	M.GS
Dichtung für Schweiß- und Schneideinsätze Schaftdurchmesser 17 mm	149945	D.SE
Gasanzünder, Walzenfeile, inkl. Zündstein	149980	GA.W
Führungswagen, für Brennerkopf-Ø 26 mm, mit Rundführung, für Kreis-Ø bis max. 800 mm	149979	FW.25
Sechskant-Überwurfmutter, G 3/8 links, für Tüllengröße LW 4, LW 6, LW 9, MS, Arbeitsdruck max. 25 bar, Betriebstemp. max. 150 °C	137631	MS234LH38469