

Artikel Nr. 156070

Typen Nr. AS.Z.136.15.A



Beispielhafte Darstellung

Die Autogen-Zwillingsschläuche nach DIN EN ISO 5172 sind bereits konfektioniert und fertig montiert mit je zwei Schlauchtüllen für G 1/4"-Anschluss für Sauerstoff bzw. für G 3/8" LH-Anschluss für Acetylen. Sie sind qualitativ eindeutig überlegen, da die beiden Schlauchleitungen nicht einzeln hergestellt und anschließend zusammengeklebt werden, sondern in einem Arbeitsgang gemeinsam extrudiert werden. Sie sind somit dauerhaft miteinander verschweißt, ohne dass die Gefahr besteht, dass sie sich im Laufe der Zeit voneinander lösen. "

Technische Informationen

Seele	NR / SBR
Außendecke	NR / EPDM
Gasart	Sauerstoff, Brenngas
Material Anschlüsse	Messing
Gewinde 1	G 1/4 IG
Gewinde 2	G 3/8 LH IG
Betriebsdruck max.	20 bar
Rollenlänge	15 m
Schlauch-Ø außen	13,3 mm
Schlauch-Ø innen	6,3 mm
Biegeradius min.	80 mm
Farbe	blau-rot

Kaufmännische Daten

eCl@ss 5.1.4	21069190
eCl@ss 9.0	21089262
UNSPSC_Code_v190501	40141764
UNSPSC_CodeDesc_v190501	Hose assembly

Wesentliche Voraussetzungen für einen sicheren Betrieb von Schlauchleitungen

Auswahl von Schlauch und Armaturen entsprechend der Beanspruchung durch Stoffe und Betriebsbedingungen

- Bestandteile von flüssigen oder gasförmigen Stoffen können physikalisch eindringen bzw. chemisch reagieren.
- Physikalische Einwirkung: Dadurch ändert sich das Volumen des Schlauchwerkstoffes. Als Folge ändern sich dessen Eigenschaften: Härte, Zugfestigkeit, Dehnung.
- Chemische Einwirkung: Dadurch ändert sich die chemische Struktur des Schlauchwerkstoffes. Als Folge ändern sich dessen Eigenschaften (Beispiel: Weichmacher oder Alterungsschutzmittel werden ausgelaugt). Korrosion führt bei Metallarmaturen zu Undichtheiten.
- Der zulässige Betriebsüber- bzw. Unterdruck der Schlauchleitung darf nicht überschritten werden.
- Die zulässige Betriebstemperatur darf in Abhängigkeit vom Medium nicht überschritten werden.
- Bei Abrasion muss ein Verschleiß der Schlauchleitung einkalkuliert und kontrolliert werden.
- Schlauchleitungen dürfen durch betriebliche Vorgänge nicht gefährlich aufgeladen werden. Insbesondere wird bei einem Aufladungsrisiko gefordert, dass der elektrische Widerstand (gemessen über die Schlaucharmaturen an den Leitungsenden) den Wert von 106 Ohm nicht überschreiten darf.
- Der angegebene Überdruck bei den Kunststoffspiralschläuchen bezieht sich auf einen kurzfristigen statischen Druck bei 20 °C. Mehrfache Druckbeaufschlagung führt zu einer Schwächung des Schlauches und reduziert die Lebensdauer.

Fachgerechte Montage

- Die Auswahl von Schlauch und Armatur muss normgerecht und maßlich aufeinander abgestimmt sein.
- Die Montage von Schlaucharmaturen darf nur von Sachkundigen unter Beachtung der Montageanleitungen vorgenommen werden.

Richtige Lagerung

- Gereinigt und trocken lagern.
- Direkte Sonnen- oder UV-Einstrahlung vermeiden.
- Spannungs- und knickfreie Aufbewahrung.
- Temperaturen über 30°C und unter -10°C unbedingt vermeiden.

Richtiges Verlegen

- Schlauchleitungen müssen so eingebaut werden, dass sie jederzeit zugänglich sind und in ihrer natürlichen Lage und Bewegung nicht behindert werden.
Es ist unbedingt zu berücksichtigen, dass unter Vakuum eine Längenabnahme entsteht und sich unter Druck Länge und Querschnitt verändern. (Bei Kunststoffspiralschläuchen ohne Einlagen kann beim maximal zulässigen Betriebsdruck eine Längendehnung von bis zu 40% erreicht werden.)
- Schlauchleitungen dürfen grundsätzlich nicht auf Torsion, Zug und Stauchung beansprucht werden.
- Schlauchleitungen dürfen nicht abknicken, insbesondere nicht hinter der Armatur.
- Der kleinste angegebene Biegeradius des Schlauches darf nicht unterschritten werden.
- Schlauchleitungen müssen vor mechanischen, thermischen oder chemischen externen Einwirkungen geschützt sein.
- Falls gefordert, den elektrischen Widerstand überprüfen.

Festlegen der Arbeitsweise in einer Betriebsanweisung, entsprechende regelmäßige Unterweisung der Mitarbeiter.

Bereitstellen und Verwenden geeigneter persönlicher Schutzausrüstungen.

- Um Schlauchleitungen sicher betreiben zu können, sind technische, organisatorische und persönliche Schutzmaßnahmen durchzuführen. Vorrang haben stets technische und organisatorische Maßnahmen. Lassen sich dadurch nicht alle Gefährdungen vermeiden, sind wirksame persönliche Schutzausrüstungen bereitzustellen und zu benutzen.

Regelmäßige Prüfungen

- **Begutachtung des Zustandes:**
 - Schlauch ausreichend gereinigt
 - Quetschungen/Knickstellen/Verformungen
 - Chemische Versprödung bzw. mechanische Beschädigung der Schlauchdecke
 - Schlaucharmatur beschädigt oder korrodiert
 - Dichtungen beschädigt oder fehlen
- **Druck- und Dichtheitsprüfung:**
 - Undichte Stellen, Lecks, Poren, Beulen, Blasen, Verformungen
 - Unzulässige Längendehnung, Torsion
 - Undichte Einbindung bzw. undichte Armatur
- **Prüfung der elektrischen Leitfähigkeit**
 - Die Prüfergebnisse sind zu dokumentieren.