Polyethylenschlauch (LD-PE)

Artikel Nr. 194221 bis 194276

Preiswerter, kalibrierter Schlauch für den Einsatz in der Verschraubungstechnik.
Der weiche und flexible Charakter, verbunden mit relativ hohen Festigkeiten und guter Spannungsrissbeständigkeit, bildet die Voraussetzung für den Einsatz auf folgenden Gebieten:

- Flexible Pneumatikleitungen im unteren Druckbereich, wenn an die Beständigkeit gegen Fette, Öle oder andere Kohlenwasserstoffe keine allzu hohen Anforderungen gestellt werden
- Druckluftsteuerleitungen
- Unterdruckleitungen (Vakuumgeeignet bis 10x8 mm)
- Versorgungsleitungen aller Art

Temperaturbereich	-40 °C bis 60 °C (Druck Inanspruchnahme siehe Tabelle)
Farbe	Unsere Polyethylenschläuche sind lieferbar in den Farben Natur (N), Blau (B), Gelb (G), Rot (R) und Schwarz (S)

Polyethylenschlauch (LD-PE)

Typen Nr.	Schlauch-Ø außen mm	Schlauch-Ø innen mm	Wand-stärke mm	max. Betriebsdruck bei 23 °C bar	Biege-radius min. mm	Farbe	Rollen-länge m
259.40 X-V2	3	1,5	0,75	17	25	N	25
259.05 X-V2	4	2	1	18	18	N, B, G, R, S	25
259.00-X-V2	5	3	1	13	30	N, B, G, R, S	25
259.01-X-V2	6	4	1	11	30	N, B, G, R, S	25
259.02-X-V2	8	6	1	8	40	N, B, G, R, S	25
259.03-X-V2	10	8	1	6	60	N, B, G, R, S	25
259.43 X-V2	12	9	1,5	8	65	N, B, G, R, S	25
259.23 X-V2	12	10	1	5	60	N, B, G, R, S	25
259.41 X-V2	14	10	2	8	105	N, B, G, R, S	25
259.42 X-V2	16	12	2	7	140	N, B, S	25

RIEGLER & Co. KG, Vertriebstechnik
Schützenstraße 27 | 72574 Bad Urach
Tel. 07125 9497-642
technik@riegler.de

Technische Änderungen sowie Irrtümer vorbehalten. Die Eignungsprüfung obliegt dem/der Anwender*in. Die angegebenen Daten stellen keine rechtlich zugesicherten Eigenschaften dar
.

Polyethylenschlauch (LD-PE)

Artikel Nr. 194221 bis 194276

Polyethylenschlauch (LD-PE), Rolle à 100 m im Karton

Typen Nr.	Schlauch-Ø außen mm	Schlauch-Ø innen mm	Wand-stärke mm	max. Betriebsdruck bei 23 °C bar	Biege-radius min. mm	Farbe	Rollen-länge m
259.05 X-100-V2	4	2	1	18	18	N, B, S	100
259.01-X-100-V2	6	4	1	11	30	N, B, S	100
259.02-X-100-V2	8	6	1	8	40	N, B, S	100
259.03-X-100-V2	10	8	1	6	60	N, B, S	100

Toleranzen

Außentoleranz	Ø 4 mm - 10 mm	+/- 0,20 mm
	Ø 11 mm - 12 mm	+/- 0,30 mm
Toleranz auf Rollenlänge	+/- 2 %	

Druck Inanspruchnahme

Inanspruchnahme in %	Temperatur
100 %	23° C
83 %	30° C
72 %	40° C
64 %	50° C
57 %	60° C

Anwendungsbereiche	Polyamid 12	Polyethylen
Industrieautomatisierung		
Druckluft	•	•
Transport von Flüssigkeiten	•	•
Chemische Umgebungen	•	
Mikropneumatik	•	
Thermoformung	•	•
Vakuum	•	
Automotive		
Bremssysteme für Lastkraftwagen	•	
Bremssystem für Anhänger	•	
Thermoformung	•	
Kraftstoffleitung	•	
Kupplungssystem	•	

Die Eignungsprüfung für den jeweiligen Anwendungsfall obliegt dem Anwender.
Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere der Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT BEI 23 °C		
SUBSTANZ	POLYAMID 12	POLYETHYLEN
ACETALDEHYD	o	o
ACETIC ACID	o	o
ACETONE	o	o
ACETYLENE	o	-
AMMONIA LIQUID	o	G
AMYL ACETATE	o	-
ANILINE	G	-
ANTIFREEZE	o	-
BENZOL	G	N
BENZYL ACOHOL	N	G
BROMINE	N	N
BUTANE	o	o
BUTANOL	o	-
CARBON TETRACHLORIDE	L	N
CHLORINE	N	-
CHLOROBENZOL	N	-
CHLOROFORM	N	N
CITRIC ACID	o	-
CONCENTRATED SULPHURIC ACID	N	G
CRESOL	L	N
DECALINE	o	N
ENGINE OIL	o	o
ETHANOL	o	o
ETHER	o	N
ETHYL ACETATE	o	o
ETHYL OXIDE	o	N
FORMALDEYDE	L	o
FORMIC ACID	L	o
FRIGEN F 12 LIQUID	G	-
GASOIL	o	-
GLYCERIN	oG	o
GLYCOLE	o	o
GREESE	o	o
GREESE FOOD	o	o
HEPTANE	o	G
HYDRAULIC OIL	o	o
HYDROCLORIC ACID 1 %	L	o
HYDROCLORIC ACID 10 %	L	o
HYDROFLUORIDRIC GAS	-	-
HYDROGEN PEROXIDE 20 %	L	G
HYDROGEN XXXX	-	o
IODINE TINCTURE	-	-
ISOOCTANE	oG	N
ISOPROPANOL	-	-
KEROSENE	o	-
LACTIC ACID	o	o
MAGNESIUM CHLORIDE 10 %	o	o
MERCURY	o	o

Technische Änderungen sowie Irrtümer vorbehalten. Die Eignungsprüfung obliegt dem/der Anwender*in. Die angegebenen Daten stellen keine rechtlich zugesicherten Eigenschaften dar
.

METHANOL	L	o
METHYLENE CHLORIDE	o	N
MILK	o	o
CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT BEI 23 °C		
SUBSTANZ	**POLYAMID 12**	**POLYETHYLEN**
MINERAL OIL	o	o
NAPTHA	o	-
NAPTHALENE	o	o
NITRIC ACID	N	N
NITROBENZOL	L	-
OIL ETHER	-	-
OILS	o	-
OLEIC ACID	o	o
OLEUM	L	N
OXALIC ACID	o	o
OXIGEN	o	-
OZONE	L	N
PARAFIN OIL	o	o
PERCHLOROETHYLENE	N	-
PETROL	G	G
PETROLEUM	o	oG
PHENOL	N	N
POTASSIUM CARBONATE	o	-
POTASSIUM HYDROXIDE 10 %	oG	o
POTASSIUM HYDROXIDE 50 %	oG	o
POTASSIUM PERMANGANATE	N	o
PROPANE	o	-
PYRIDINE	N	oG
SALICYLIC ACID	o	-
SEA WATER	o	o
SILICON OIL	o	o
SOAP SUDS	o	G
SODA 10 %	o	-
SODA 50 %	o	-
SODIUM CARBONATE 10 %	o	-
SODIUM CARBONATE 50 %	L	-
SODIUM CHLORIDE (saturated sodium chloride)	o	o
SODIUM CHLORIDE (table salt)	o	o
SODIUM SULPHATE (copper sulphate)	o	o
SODIUM SULPHATE (sodium sulphate)	o	-
STARCH	o	o
STEARIC ACID	o	G
STEARINE	o	-
STYRENE	o	-
SULOHUR CHLORIDE	L	N
SULPHURIC ACID 10 %	L	G
TALLOW	o	o
TARTARIC ACID	o	o
TETRALIN	-	-
TOLUOLE	o	N

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT BEI 23 °C		
SUBSTANZ	POLYAMID 12	POLYETHYLEN
TRANSFORMER OIL	o	o
TRICHLORETHANE	L	N
TURPENTINE	o	oG
UREA	o	o
UREIC ACID	o	N
URINE	o	o
VASELLINE	o	o
VINEGAR	o	o
WATER	o	o
WAX	o	-
XYOLO	o	-
ZINC CHLORIDE (WATER BASED)	o	o

O = GUTE BESTÄNDIGKEIT
G = AUFQUELLENDE WIRKUNG
L = BESCHRÄNKTE BESTÄNDIGKEIT
N = SCHLECHTE BESTÄNDIGKEIT
- = KEINE INFORMATIONEN VERFÜGBAR

DIE ANWENDUNGEN UND EINSATZBEREICHE OBLIEGEN DEM ANWENDER. ALLE WEITERGEHENDEN ANSPRÜCHE, INSBESONDERE DER HAFTUNG FÜR FOLGESCHÄDEN, SIND GRUNDSÄTZLICH AUSGESCHLOSSEN

Technische Änderungen sowie Irrtümer vorbehalten. Die Eignungsprüfung obliegt dem/der Anwender*in. Die angegebenen Daten stellen keine rechtlich zugesicherten Eigenschaften dar
.